

# **SOBRE LOS CONDUCTOS DE EXTRACCIÓN DE HUMO**

EN 1366-8: ENSAYADOS BAJO NORMATIVA EUROPEA.  
TIPO DE INSTALACIÓN: SISTEMA DE CONDUCTOS DE  
RESISTENCIA AL FUEGO.

# Método de ensayo

Este método de ensayo se aplica a los sistemas de conductos con resistencia que se acogen a las condiciones reflejadas en la EN 1366-1 (Conductos A/500 Pa and B).

Aunque el método de ensayo está diseñado para cubrir tanto los conductos verticales como horizontales, los dos sistemas vertical y horizontal tienen que cumplir con las especificaciones de EN 1366-1, un conducto vertical debe estar evaluado según este método, teniendo en cuenta que será ensayado colocado en posición horizontal.

El conducto se ensaya con fuego en su interior (Conducto tipo C). Esto es válido para conductos verticales y horizontales. Solo es aplicable a conductos de 4 caras y conductos circulares. No cubre los conductos de 2 y 3 caras.

PassiveTec® ductliner aportar 2 horas de protección contra el fuego según EN 1366 parte 8 y 2 horas según EN13501-4: EI 120S 1500 Multi

## CRITERIOS DE RENDIMIENTO

### Aislamiento

Los resultados del ensayo bajo la EN 1366-1 demuestran las características de aislamiento térmico del conducto.

### Integridad

Deben considerarse como fallos de integridad si se observan los siguientes casos según la EN 1363-1. Siempre que se produzca la inflamación de un tapón de algodón o las llamas persistan durante un tiempo mínimo de 10 segundos en la cara no expuesta al fuego.

### Fuga de humo

Debe considerarse como fallo en la fuga de humos, siempre y cuando el sensor de oxígeno que mide el caudal de humo que pasa por la sección del conducto que está en la parte exterior del horno y la que se encuentra en la parte interior, no determina una variación de  $10 \text{ m}^3/\text{m}^2/\text{h}$ . (dentro y fuera del horno).

## PRINCIPIOS GENERALES

Se coloca un ventilador al final del conducto, fuera del horno, lo que genera una corriente de aire de  $2 \text{ m/s} \pm 15\%$  dentro del conducto, se coloca también una derivación interior a través de una abertura en la pared lateral del conducto dentro del horno.

Se incorpora una placa interior perforada a 250 mm hacia el exterior del horno, en función de la presión diferencial establecida de 150 Pa, 300 Pa o 500 Pa.

### Reducción en la sección transversal

Las dimensiones interiores (ancho y alto de un conducto rectangular) no deben reducirse más de 10% durante el ensayo.

### Estabilidad mecánica

Si el conducto dentro del horno colapsa, debería valorarse como no capaz de la extracción de humo o las funciones de resistencia al fuego.

Clasificación según dicho comportamiento en el sistema de conductos de control de humos. **BS EN 13501-4**

“S” indica un índice de fuga inferior a  $5 \text{ m}^3/(\text{h} \cdot \text{m}^2)$ . ‘500’, ‘1000’ o ‘1500’ las presiones negativas en Pascales a las que está sometido en el ensayo, el conducto es apto para el uso por encima del índice de presiones negativas a más de 500 Pa, presión positiva.

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Es responsabilidad del usuario el asegurarse del cumplimiento de las normativas locales. La información contenida en este documento solo se refiere a la preparación del producto y no constituye una garantía de sus propiedades.

## DELEGACIONES

### UK & Europa (Excepto España)

Shirley McGowan  
Email: smcgowan@pfpfiresystems.com  
Telf: +44 1452 835686

### España

Marcos Briceño  
Email: mbriceno@passivetec.es  
Telf: +34 638 447316

### Africa

Iain Giffen  
Email: igiffen@pfpfiresystems.com  
Telf: +44 1452 835686 or +357 99 630618

### Asia & Australasia

Iain Giffen  
Email: igiffen@pfpfiresystems.com  
Telf: +44 1452 835686 or +357 99 630618

### Norte América

Iain Giffen  
Email: igiffen@pfpfiresystems.com  
Telf: -1-800-243-6677

### Latino América

Marcos Gonzalez  
Email: mgonzalez@pfpfiresystems.com  
Telf: +34 912 596 216

### Oriente Medio

Iain Giffen  
Email: igiffen@pfpfiresystems.com  
Telf: +44 1452 835686 or +357 99 630618

[www.passivetec.com](http://www.passivetec.com)

PassiveTec® es una marca registrada de Passive Fire Protection PFP UK Limited, una empresa conjunta participada por SIG en asociación con PFP Fire Systems Limited. Debido a nuestra política de continuo desarrollo de nuestros productos, nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones técnicas de los mismos sin previo aviso. Passive Fire Protection PFP (UK) Limited no acepta responsabilidad alguna, reclamaciones individuales o empresariales debidas al material contenido en esta publicación, ya sea por errores o erratas. Aunque se han tenido en cuenta todos los detalles para asegurar la precisión de su contenido, este documento, es una guía general y se recomienda un asesoramiento técnico antes de llevar a cabo cualquier instalación. Detalles técnicos específicos están disponibles por nuestro departamento técnico en [info@passivetec.com](mailto:info@passivetec.com) o en +44(0)1925950300. La reproducción total o parcial de esta publicación está prohibida sin el previo consentimiento de PassiveTec® Fire Protection PFP (UK) Limited.