



SILICONA PASSIVETEC[®] XT

FICHA TÉCNICA

DESCRIPCIÓN

Sellador a base de caucho de silicona de reticulación neutra resistente al fuego.

CARACTERÍSTICAS

- Componente de secado a temperatura ambiente (RVT), de fácil aplicación.
- Su bajo módulo de elasticidad asegura un buen margen de expansión y contracción de la junta.
- Excelente adhesión, gran versatilidad, no afectado por el agua, sol, ni en general, por las condiciones climáticas.
- No se contrae o agrieta, no transpira.

Aplicaciones:

- Sellado para todo tipo de juntas para la industria y la construcción donde se requiere una resistencia al fuego.
- Sellado perimetral de marcos puertas y ventanas, para mantener la integridad de las paredes frente al fuego.
- Sellado de juntas de dilatación estructural sellado y relleno de grietas en soportes de obras.
- Uso exterior.

CERTIFICACIONES Y ENSAYOS

- Hasta EI-240 ensayado según norma UNE EN 1366-4 y clasificación según UNE EN 13501-2
- UNE 85232. Sellante E. DIN 18545. Parte 2. Sellado de acristalamiento. Selladores, designación, requerimientos, ensayos. Tipo E. TT-S-001543 A. Clase A: Productos resistentes a 50 % de máximo movimiento de la junta. ISO 11600 F+G 25 LM NFP 85305 25 E.

Resistencia al fuego : EN 1366-4,

Clasificación EN-13501-2

	Silicona PassiveTec® XT					
	10	10	20	30	10	20
Ancho (mm)	10	10	20	30	10	20
Fondo (mm)	10	10	10	15	10	10
Tipo de junta	1	2	2	2	1	2
Relleno	PE	PE	PE	PE	MW	MW
Clasificación	EI 120	EI 180	EI 240	EI 240	EI 240	EI 240

1: Junta simple

2: Junta doble

MW: Lana mineral 100kg/m³

PE: Espuma de polietileno



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Masilla acrílica PassiveTec® XT (material sin curar)

Aspecto	pasta cremosa y homogénea	
Descuelgue (NF P 85501) mm	mm.	0
Formación de piel (BS 5889 Ap.A):	-----	35
Secado a 23° C y 55% h.r.	mm / day	2
Temperatura de aplicación	° C	+ 5 to + 50

Masilla acrílica PassiveTec® XT (material curado)(4 semanas a 23° C y 55% H.R.)

Aspecto	Sólido flexible	
Límite de dureza A (DIN 53505)	-----	22
Recubrimiento elástico (NF P 85506)%	%	90
Módulo 100% (DIN 53504)	Mpa.	0,36
(NF P 85507)	Mpa.	0,34
Resistencia a tracción (DIN 53504)	Mpa.	1,1
(NF P 85507)	Mpa.	0,60
Enlongación a rotura (DIN 53504)	%	600
(NF P 85507)	%	300
Movimientos junta según factor	%	25
Temperatura en servicio	° C	- 50 + 150
Almacenaje	18 meses. Lugar fresco	

Resistencia química

Agua, agua jabonosa, agua salina	Excelente
Ácidos /alcalinos inorgánicos diluidos	Muy bueno
Aceites y grasas minerales	Muy bueno
Aceite, fuel, hipocarbonos	Muy bueno
Otros productos	Consultar

INSTALACIÓN

Dimensiones de las juntas: La anchura de la junta debe ser al menos 4 veces el movimiento estimado de la junta.

La profundidad de sellado se escoge según el espesor de la junta, siguiendo la siguiente tabla (en mm):

Anchura	5/6	7/9	10/12	12/15
Espesor	5	8	7	8

Para anchura de junta > que 16mm, la profundidad debe ser como mínimo la mitad de la anchura.

Por ejemplo: anchura de junta 20mm profundidad de sellado como mínimo 10mm.

Formación de las juntas:

Es necesario que el material de relleno sea usado para evitar la adherencia de la silicona intumescente PassiveTec® XT en el fondo de la junta ya que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Asegurando unas correctas dimensiones de anchura y profundidad se aumenta el rendimiento. El material usado debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, resistente a la corrosión, y no debe adherirse ni al sellante ni al material contiguo.

Tratamiento de juntas:

La superficie a sellar debe estar limpia y seca. Si es necesario, además de por medios mecánicos, limpiar con disolventes no grasos, se recomienda acetona. Para juntas sujetas a mayores esfuerzo, sugerimos usar una primera imprimación para cada tipo de producto.

Para cristales y esmaltes, se obtienen mejores resultados sin imprimación. Para otros materiales no contemplados aquí, sería necesario hacer alguna prueba previa y si es necesario, contactar con nuestro departamento técnico.

Más tratamientos: PassiveTec® XT No se debe barnizar ni pintar.

Procedimiento de instalación:

- Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora.
- Rellenar con la silicona intumescente PassiveTec® XT.
- Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

SECUENCIA DE INSTALACIÓN



Rendimiento:

La siguiente fórmula es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto de un catucho estándar silicona intumescente PassiveTec® XT :

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

Cuando:

L = Longitud de de junta en metros obtenidos por un cartucho de masilla acrílica PassiveTec® XT.

A = Anchura de la junta mm.

P = Profundidad de la junta en mm.

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Es responsabilidad del usuario el asegurarse del cumplimiento de las normativas locales. La información contenida en este documento solo se refiere a la preparación del producto y no constituye una garantía de sus propiedades.

DELEGACIONES

UK & Europa (Excepto España)

Shirley McGowan
Email: smcgowan@pfpfiresystems.com
Telf: +44 1452 835686

España

Marcos Briceño
Email: mbriceno@passivetec.es
Telf: +34 638 447316

Africa

Iain Giffen
Email: igiffen@pfpfiresystems.com
Telf: +44 1452 835686 or +357 99 630618

Asia & Australasia

Iain Giffen
Email: igiffen@pfpfiresystems.com
Telf: +44 1452 835686 or +357 99 630618

Norte América

Iain Giffen
Email: igiffen@pfpfiresystems.com
Telf: -1-800-243-6677

Latino América

Marcos Gonzalez
Email: mgonzalez@pfpfiresystems.com
Telf: +34 912 596 216

Oriente Medio

Iain Giffen
Email: igiffen@pfpfiresystems.com
Telf: +44 1452 835686 or +357 99 630618

www.passivetec.com

PassiveTec® es una marca registrada de Passive Fire Protection PFP UK Limited, una empresa conjunta participada por SIG en asociación con PFP Fire Systems Limited. Debido a nuestra política de continuo desarrollo de nuestros productos, nos reservamos el derecho a modificar las especificaciones técnicas de los mismos sin previo aviso. Passive Fire Protection PFP (UK) Limited no acepta responsabilidad alguna, reclamaciones individuales o empresariales debidas al material contenido en esta publicación, ya sea por errores o erratas. Aunque se han tenido en cuenta todos los detalles para asegurar la precisión de su contenido, este documento, es una guía general y se recomienda un asesoramiento técnico antes de llevar a cabo cualquier instalación. Detalles técnicos específicos están disponibles por nuestro departamento técnico en info@passivetec.com o en +44(0)1925950300. La reproducción total o parcial de esta publicación está prohibida sin el previo consentimiento de PassiveTec® Fire Protection PFP (UK) Limited.